

## V) Titan-Anarbeitungsspektrum von ThyssenKrupp Schulte

### **Gratarme Sägezuschnitte**

Maßgenaue rechteckige Blech- und Plattenzuschnitte

Dicken	1 - 300 mm
Breiten	30 - 2000 mm
Längen	30 - 4000 mm

Längen- und Breitentoleranzen von +/- 0,5 mm  
Bei Einzelfertigung auf Wunsch von +/- 0,2 mm

### **Scherenzuschnitte**

Arbeitsbereich:	2500 x 6000 mm
Blechdicke:	1,0 - 10 mm
Toleranz:	+/- 1mm

### **Ronden und Ringe**

Dicken	1 - 150 mm
Durchmesser	110 - 1480 mm

Toleranzen für Außendurchmesser  $-0/+1$  mm, für Innendurchmesser  $-1/+0$  mm

### **Blechfolierung**

Beschichtung von Blechen mit Schutzfolien auf Ober- und/oder Unterseite

Breite	max. 1500 mm
Länge	max. 4000 mm

### **Längsteilen**

Stärke	0,2 - 4 mm
Breite	5 - 1600 mm

### **Querteilen**

Stärke	0,3 - 5,0 mm
Länge	210 - 10500 mm

### **Sonstiges**

- Verschiedene Toleranzfelder
- Schneiden unter Direkteinzug
- Richtaggregate für säbelarme Schmalbänder
- Minimaler Schneidgrad
- Vollautomatische Verpackungslinie
- Folieren ein-/beidseitig